



(19)

Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 1 374 852 A1

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication:
02.01.2004 Bulletin 2004/01

(51) Int Cl.7: A61K 7/48, A61K 7/00,
A61K 7/06

(21) Numéro de dépôt: 03291234.7

(22) Date de dépôt: 23.05.2003

(84) Etats contractants désignés:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR
Etats d'extension désignés:
AL LT LV MK

(30) Priorité: 20.06.2002 FR 0207638

(71) Demandeur: L'OREAL
75008 Paris (FR)

(72) Inventeur: Blatry, Bruno
94300 Vincennes (FR)

(74) Mandataire: Renard, Emmanuelle
L'OREAL - D.I.P.I.
25-29 Quai Aulagnier
92600 Asnières (FR)

(54) **Composition cosmétique et/ou dermatologique contenant au moins un actif hydrophile sensible à l'oxydation stabilisé par au moins un polymère ou copolymère d'anhydride maléique**

(57) L'invention se rapporte à une composition à usage topique contenant au moins un actif hydrophile sensible à l'oxydation et au moins un copolymère d'anhydride maléique comportant un ou plusieurs co-monomères anhydride maléique et un ou plusieurs co-monomères choisis parmi l'acétate de vinyle, l'alcool vinylique, la vinylpyrrolidone, les oléfines comportant de 2 à 20 atomes de carbone, et le styrène, dans un milieu phy-

siologiquement acceptable comprenant une phase aqueuse.

L'invention se rapporte également à l'utilisation d'un copolymère d'anhydride maléique tel que défini ci-dessus pour stabiliser un actif hydrophile sensible à l'oxydation, en particulier en phase aqueuse.

BEST AVAILABLE COPY

EP 1 374 852 A1

Description

[0001] La présente invention se rapporte à une composition cosmétique et/ou dermatologique à usage topique contenant au moins un actif hydrophile sensible à l'oxydation et au moins un copolymère d'anhydride maléique, dans un milieu physiologiquement acceptable comprenant une phase aqueuse.

[0002] Il est connu d'introduire dans des compositions cosmétiques divers actifs destinés à apporter des traitements spécifiques à la peau et/ou aux cheveux. Toutefois, certains de ces actifs présentent l'inconvénient d'être instables en milieu aqueux et de se dégrader facilement au contact de l'eau, en particulier à cause de phénomènes d'oxydation. Ils perdent ainsi rapidement leur activité au cours du temps et cette instabilité va à l'encontre de l'efficacité recherchée.

[0003] On cherche ainsi depuis longtemps à formuler l'acide ascorbique ou vitamine C, du fait de ses nombreuses propriétés bénéfiques. En particulier, l'acide ascorbique stimule la synthèse du tissu conjonctif et notamment du collagène, renforce les défenses du tissu cutané contre les agressions extérieures telles que les rayonnements ultraviolets et la pollution, compense la déficience en vitamine E de la peau, dépigmente la peau et possède une fonction anti-radicaux libres. Ces deux dernières propriétés en font un excellent candidat comme actif cosmétique ou dermatologique pour lutter contre le vieillissement de la peau ou prévenir celui-ci. Malheureusement, en raison de sa structure chimique (d'alpha-cétolactone), l'acide ascorbique est très sensible à certains paramètres de l'environnement et notamment aux phénomènes d'oxydation. Il s'ensuit donc une dégradation rapide de l'acide ascorbique formulé en présence de ces paramètres, et plus particulièrement en présence d'oxygène, de lumière, d'ions métalliques, en fonction de la température, ou encore dans certaines conditions de pH (Pharm. Acta. Helv., 1969, 44, 611-667 ; STP Pharma, 1985, 4, 281-286).

[0004] Plusieurs solutions ont donc été envisagées dans l'art antérieur pour diminuer et/ou retarder la dégradation de l'acide ascorbique.

[0005] Il a ainsi été proposé d'utiliser l'acide ascorbique sous forme de dérivé chimique (ascorbyl phosphate de magnésium, ou esters d'acides gras et d'acide ascorbique), mais la biodisponibilité de ces dérivés est très faible (J. Am. Acad. Dermatol., 1996, 34, 29-33).

[0006] L'instabilité de l'acide ascorbique vis à vis de l'oxygène a pu être améliorée en utilisant des conditionnements particuliers comme des bi-compartiments sous atmosphère inerte tels que décrits dans le brevet US-5,935,584, ou bien encore par l'utilisation d'émulsions à deux phases dont l'une est constituée d'une poudre sèche contenant l'acide ascorbique et la seconde d'une phase liquide. Le mélange des deux phases doit s'effectuer au moment de l'utilisation (WO98/43598). Ces solutions présentent des inconvénients au niveau du coût et de la complexité des fabrications ainsi que des contraintes importantes au niveau de l'utilisation.

[0007] Une autre solution proposée dans l'art antérieur consiste à utiliser des glycols ou des polyols en forte concentration afin de diminuer la solubilité de l'oxygène dans la formulation, protégeant ainsi l'acide ascorbique (WO-96/24325, EP 0 755 674, US-5,981,578). Les polyols peuvent éventuellement être incorporés dans des liposomes comme décrit dans le brevet US-6,020,367. Mais ces solutions présentent l'inconvénient de conduire à des formulations collantes dont la cosméticité est difficile à améliorer. Par ailleurs la présence d'une forte concentration de ces composés peut provoquer des phénomènes d'irritation.

[0008] L'acide ascorbique peut également être formulé dans des milieux anhydres tels que les silicones (US-6,194,452) qui sont capables de créer une barrière anhydre autour de l'acide ascorbique. Un inconvénient majeur de telles solutions résulte du manque de fraîcheur à l'application.

[0009] Il subsiste donc le besoin d'une composition utilisable notamment dans le domaine cosmétique, dans laquelle un actif hydrophile et instable en milieu oxydant est stabilisé, qui soit confortable lors de l'application, qui ne provoque aucune irritation de la peau après application, et qui soit compatible avec les contraintes d'une mise en oeuvre industrielle de son procédé de fabrication.

[0010] Le but de la présente invention est de proposer une composition contenant un actif sensible à l'oxydation, présentant de bonnes propriétés cosmétiques, tant au niveau du toucher qu'au niveau de la tolérance et dont la conservation dans le temps ne demande pas de précautions particulières.

[0011] La Demanderesse a découvert, de manière fortuite, que l'utilisation de copolymères d'anhydride maléique dans des compositions dont la phase aqueuse renferme un actif sensible à l'oxydation, tel que l'acide ascorbique, permettait d'atteindre le but précité.

[0012] A la connaissance de la demanderesse, de tels polymères comportant des unités d'anhydride maléique n'ont jamais été associés à des actifs hydrophiles sensibles aux dégradations par oxydation dans le but d'améliorer leur stabilité. Ceci est vrai en particulier dans le cas de l'acide ascorbique.

[0013] La présente invention a donc pour objet une composition à usage topique, contenant au moins un actif hydrophile sensible à l'oxydation et au moins un copolymère d'anhydride maléique dans un milieu physiologiquement acceptable comprenant une phase aqueuse. Le copolymère est présent en quantité suffisante pour stabiliser ledit actif hydrophile sensible à l'oxydation. De préférence, l'actif sensible à l'oxydation et le copolymère sont tous deux dans la phase aqueuse.

[0014] L'invention concerne également l'utilisation d'un copolymère d'anhydride maléique pour stabiliser un actif hydrophile sensible à l'oxydation, en particulier en phase aqueuse.

[0015] L'utilisation des copolymères d'anhydride maléique pour stabiliser un actif hydrophile sensible à l'oxydation présente l'avantage de pouvoir stabiliser cet actif dans des compositions possédant un pH compris entre 5 et 7, c'est à dire dans des conditions qui respectent l'équilibre physiologique de la peau dont le pH est voisin de 5,5.

[0016] L'utilisation des copolymères d'anhydride maléique pour stabiliser un actif hydrophile sensible à l'oxydation est particulièrement adaptée pour stabiliser ledit actif à une concentration en solution aqueuse comprise entre 0,5 et 50% en poids, préférentiellement entre 1 et 30 % en poids, et plus particulièrement entre 4 et 20 % en poids.

[0017] Selon l'invention, par actif hydrophile on entend un composé ayant une solubilité dans l'eau d'au moins 0,25 % à température ambiante (25°C).

[0018] Selon l'invention, par actif hydrophile *sensible à l'oxydation* on entend tout actif d'origine naturelle ou synthétique susceptible de subir une dégradation par un mécanisme d'oxydation. Ce phénomène d'oxydation peut avoir plusieurs causes, en particulier la présence d'oxygène, de lumière, d'ions métalliques, une température élevée, ou encore certaines conditions de pH.

[0019] On peut citer à titre d'exemple et de façon non limitative : l'acide ascorbique et ses dérivés tels que ses sels ou ses esters, en particulier le 5,6-di-O-diméthylsilylascorbate (vendu par la Sté Exsymol sous la référence PRO-AA), le sel de potassium du dl- α -tocopheryl-dl-ascorbyl-phosphate (vendu par la Sté Senju Pharmaceutical sous la référence SEPIVITAL EPC), l'ascorbyl phosphate de magnésium, l'ascorbyl phosphate de sodium (vendu par la Sté Roche sous la référence Stay-C 50) et l'ascorbyl glucoside (vendu par la société Hayashibara). On peut également citer les actifs tels que le phloroglucinol et l'acide kojique.

[0020] Parmi les actifs hydrophiles sensibles à l'oxydation on préférera plus particulièrement l'acide ascorbique.

[0021] Selon l'invention, par copolymère d'anhydride maléique, on entend tout polymère obtenu par copolymérisation d'un ou plusieurs co-monomères anhydride maléique et d'un ou plusieurs co-monomères choisis parmi l'acétate de vinyle, l'alcool vinylique, la vinylpyrrolidone, les oléfines comportant de 2 à 20 atomes de carbone comme l'octadécène, l'éthylène, l'isobutylène, le diisobutylène, l'isooctylène, et le styrène, les co-monomères anhydride maléique étant optionnellement hydrolysés, partiellement ou totalement. De préférence on utilisera des polymères hydrophiles, c'est à dire des polymères ayant une solubilité dans l'eau supérieure ou égale à 2 g/l.

[0022] Des copolymères convenant plus particulièrement à la mise en oeuvre de l'invention sont des copolymères obtenus par copolymérisation d'une ou plusieurs unités anhydride maléique et dont les unités anhydride maléiques sont sous forme hydrolysée, et préférentiellement sous forme de sels alcalins, par exemple sous forme de sels d'ammonium, de sodium, de potassium ou de lithium.

[0023] Dans un aspect avantageux de l'invention, le copolymère possède une fraction molaire en unité anhydride maléique comprise entre 0,1 et 1, et plus préférentiellement entre 0,4 et 0,9.

[0024] Selon un aspect avantageux de l'invention le rapport molaire entre l'équivalent unité anhydride maléique et l'actif hydrophile sensible à l'oxydation varie entre 0,005 et 10 et préférentiellement entre 0,01 et 1.

[0025] La masse molaire moyenne en poids des copolymères d'anhydride maléique sera avantageusement comprise entre 1000 et 500 000 et de préférence entre 1000 et 50 000.

[0026] De façon préférentielle on utilisera un copolymère de styrène et d'anhydride maléique dans un rapport 50/50.

[0027] On pourra utiliser par exemple, le copolymère styrène/anhydride maléique (50/50), sous forme de sel d'ammonium à 30% dans l'eau vendu sous la référence SMA1000H® par la société ATOFINA ou le copolymère styrène/anhydride maléique (50/50), sous forme de sel de sodium à 40% dans l'eau vendu sous la référence SMA1000HNa® par la société ATOFINA.

[0028] Le copolymère est présent dans la composition selon l'invention en quantité suffisante pour obtenir l'effet recherché, c'est à dire en quantité suffisante pour stabiliser l'actif hydrophile sensible à l'oxydation. De préférence le copolymère est présent à une concentration comprise entre 0,1 et 40 % en poids, par rapport au poids total de la phase aqueuse, et plus particulièrement à une concentration comprise entre 0,1 et 10 % en poids, par rapport au poids total de la phase aqueuse.

[0029] Les compositions utilisées selon l'invention sont destinées à une application topique sur la peau et/ou ses phanères et contiennent donc un milieu physiologiquement acceptable, c'est-à-dire compatible avec les tissus cutanés tels que la peau, le cuir chevelu, les cils, les sourcils, les cheveux, les ongles et les muqueuses. Ce milieu physiologiquement acceptable peut être plus particulièrement constitué d'eau et éventuellement d'un solvant organique physiologiquement acceptable choisi par exemple parmi les alcools inférieurs comportant de 1 à 8 atomes de carbone et en particulier de 1 à 6 atomes de carbone, comme l'éthanol, l'isopropanol, le propanol, le butanol; les polyéthylène glycols ayant de 6 à 80 unités oxyde d'éthylène; les polyols comme le propylène glycol, l'isoprène glycol, le butylène glycol, la glycérine, le sorbitol.

[0030] Quand le milieu physiologiquement acceptable est un milieu aqueux, il a généralement un pH compatible avec la peau, allant de préférence de 3 à 9 et mieux de 3,5 à 7,5.

[0031] Les compositions selon l'invention peuvent se présenter sous toutes les formes galéniques classiquement

utilisées pour une application topique et notamment sous forme de solutions aqueuses, hydroalcooliques, d'émulsions huile-dans-eau (H/E) ou eau-dans-huile (E/H) ou multiple (triple : E/H/E ou H/E/H), de gels aqueux, ou de dispersions d'une phase grasse dans une phase aqueuse à l'aide de sphérules, ces sphérules pouvant être des nanoparticules polymériques telles que les nanosphères et les nanocapsules, ou des vésicules lipidiques de type ionique et/ou non ionique (liposomes, niosomes, oléosomes). Ces compositions sont préparées selon les méthodes usuelles.

[0032] En outre, les compositions utilisées selon l'invention peuvent être plus ou moins fluides et avoir l'aspect d'une crème blanche ou colorée, d'une pommade, d'un lait, d'une lotion, d'un sérum, d'une pâte, d'une mousse. Elles peuvent être éventuellement appliquées sur la peau sous forme d'aérosol. Elles peuvent aussi se présenter sous forme solide, et par exemple sous forme de stick.

[0033] Quand la composition utilisée selon l'invention comporte une phase huileuse, celle-ci contient de préférence au moins une huile. Elle peut contenir en outre d'autres corps gras.

[0034] Comme huiles utilisables dans la composition de l'invention, on peut citer par exemple:

- les huiles hydrocarbonées d'origine animale, telles que le perhydrosqualène ;
- les huiles hydrocarbonées d'origine végétale, telles que les triglycérides liquides d'acides gras comportant de 4 à 10 atomes de carbone comme les triglycérides des acides heptanoïque ou octanoïque ou encore, par exemple les huiles de tournesol, de maïs, de soja, de courge, de pépins de raisin, de sésame, de noisette, d'abricot, de macadamia, d'arara, de ricin, d'avocat, les triglycérides des acides caprylique/caprique comme ceux vendus par la société Stearinerie Dubois ou ceux vendus sous les dénominations Miglyol 810, 812 et 818 par la société Dynamit Nobel, l'huile de jojoba, l'huile de beurre de karité ;
- les esters et les éthers de synthèse, notamment d'acides gras, comme les huiles de formules F^1COOR^2 et F^1OR^2 dans laquelle R^1 représente le reste d'un acide gras comportant de 8 à 29 atomes de carbone, et R^2 représente une chaîne hydrocarbonée, ramifiée ou non, contenant de 3 à 30 atomes de carbone, comme par exemple l'huile de Purcellin, l'isononanoate d'isononyle, le myristate d'isopropyle, le palmitate d'éthyl-2-hexyle, le stéarate d'octyl-2-dodécyle, l'érucate d'octyl-2-dodécyle, l'isostéarate d'isostéaryle ; les esters hydroxylés comme l'isostéaryl lactate, l'octylhydroxystéarate, l'hydroxystéarate d'octyldodécyle, le diisostéaryl-malate, le citrate de triisocétyle ; les heptanoates, octanoates, décanoates d'alcools gras ; les esters de polyol, comme le dioctanoate de propylène glycol, le diheptanoate de néopentylglycol et le diisononanoate de diéthylèneglycol ; et les esters du pentaérythritol comme le tétraisostéarate de pentaérythrityle ;
- les hydrocarbures linéaires ou ramifiés, d'origine minérale ou synthétique, tels que les huiles de paraffine, volatiles ou non, et leurs dérivés, la vaseline, les polydécènes, le polyisobutène hydrogéné tel que l'huile de parléam ;
- les alcools gras ayant de 8 à 26 atomes de carbone, comme l'alcool cétylique, l'alcool stéarylique et leur mélange (alcool cétylstéarylique), l'octyldodécanol, le 2-butyloctanol, le 2-hexyldécanol, le 2-undécylpentadécanol, l'alcool oléique ou l'alcool linoléique ;
- les huiles fluorées partiellement hydrocarbonées et/ou siliconées comme celles décrites dans le document JP-A-2-295912 ;
- les huiles de silicone comme les polyméthylsiloxanes (PDMS) volatiles ou non à chaîne siliconée linéaire ou cyclique, liquides ou pâteux à température ambiante, notamment les cyclopolydiméthylsiloxanes (cyclométhicones) telles que la cyclohexasiloxane ; les polydiméthylsiloxanes comportant des groupements alkyle, alcoxy ou phényle, pendant ou en bout de chaîne siliconée, groupements ayant de 2 à 24 atomes de carbone ; les silicones phénylées comme les phényltriméthicones, les phényldiméthicones, les phényltriméthylsiloxydiphényl-siloxanes, les diphenyl-diméthicones, les diphenylméthyldiphényl trisiloxanes, les 2-phényléthyltriméthyl-siloxysilicates, et les polyméthylphénylsiloxanes ;
- leurs mélanges.

[0035] On entend par « huile hydrocarbonée » dans la liste des huiles citées ci-dessus, toute huile comportant majoritairement des atomes de carbone et d'hydrogène, et éventuellement des groupements ester, éther, fluoré, acide carboxylique et/ou alcool.

[0036] Les autres corps gras pouvant être présents dans la phase huileuse sont par exemple les acides gras comportant de 8 à 30 atomes de carbone, comme l'acide stéarique, l'acide laurique, l'acide palmitique et l'acide oléique ; les cires comme la lanoline, la cire d'abeille, la cire de Carnauba ou de Candellila, les cires de paraffine, de lignite ou les cires microcristallines, la cérésine ou l'ozokérite, les cires synthétiques comme les cires de polyéthylène, les cires de Fischer-Tropsch ; les résines de silicone telles que la trifluorométhyl-C1-4-alkyldiméthicone et la trifluoropropyldiméthicone ; et les élastomères de silicone comme les produits commercialisés sous les dénominations « KSG » par la société Shin-Etsu, sous les dénominations « Trefil », « BY29 » ou « EPSX » par la société Dow Corning ou sous les dénominations « Gransil » par la société Grant Industries.

[0037] Ces corps gras peuvent être choisis de manière variée par l'homme du métier afin de préparer une composition ayant les propriétés, par exemple de consistance ou de texture, souhaitées.

[0038] Selon un mode particulier de réalisation de l'invention, la composition selon l'invention est une émulsion eau-dans-huile (E/H) ou huile-dans-eau (H/E). La proportion de la phase huileuse de l'émulsion peut aller de 5 à 80 % en poids, et de préférence de 5 à 50 % en poids par rapport au poids total de la composition.

[0039] Les émulsions contiennent généralement au moins un émulsifiant choisi parmi les émulsifiants amphotères, anioniques, cationiques ou non ioniques, utilisés seuls ou en mélange, et éventuellement un co-émulsifiant. Les émulsifiants sont choisis de manière appropriée suivant l'émulsion à obtenir (E/H ou H/E). L'émulsifiant et le co-émulsifiant sont généralement présents dans la composition, en une proportion allant de 0,3 à 30 % en poids, et de préférence de 0,5 à 20 % en poids par rapport au poids total de la composition.

[0040] Pour les émulsions E/H, on peut citer par exemple comme émulsifiants les diméthicone copolyols tels que le mélange de cyclométhicone et de diméthicone copolyol, vendu sous la dénomination « DC 5225 C » par la société Dow Corning, et les alkyl-diméthicone copolyols tels que le Laurylméthicone copolyol vendu sous la dénomination "Dow Corning 5200 Formulation Aid" par la société Dow Corning et le Cetyl diméthicone copolyol vendu sous la dénomination Abil EM 90^R par la société Goldschmidt. On peut aussi utiliser comme tensioactif d'émulsions E/H, un organopolysiloxane solide élastomère réticulé comportant au moins un groupement oxyalkyléné, tel que ceux obtenus selon le mode opératoire des exemples 3, 4 et 8 du document US-A-5,412,004 et des exemples du document US-A-5,811,487, notamment le produit de l'exemple 3 (exemple de synthèse) du brevet US-A-5,412,004. et tel que celui commercialisé sous la référence KSG 21 par la société Shin Etsu.

[0041] Pour les émulsions H/E, on peut citer par exemple comme émulsifiants, les émulsifiants non ioniques tels que les esters d'acides gras et de glycérol oxyalkylénés (plus particulièrement polyoxyéthylénés) ; les esters d'acides gras et de sorbitan oxyalkylénés ; les esters d'acides gras oxyalkylénés (oxyéthylénés et/ou oxypropylénés) ; les éthers d'alcools gras oxyalkylénés (oxyéthylénés et/ou oxypropylénés) ; les esters de sucres comme le stéarate de sucrose ; et leurs mélanges tels que le mélange de stéarate de glycéryle et de stéarate de PEG-40.

[0042] Selon un autre mode de réalisation de l'invention, la composition utilisée contient en outre au moins un actif choisi parmi les agents desquamants capables d'agir, soit en favorisant l'exfoliation, soit sur les enzymes impliquées dans la desquamation ou la dégradation des cornéodesmosomes, les agents hydratants, les agents dépigmentants ou pro-pigmentants, les agents anti-glycation, les inhibiteurs de NO-synthase, les inhibiteurs de 5 α -réductase, les inhibiteurs de lysyl et/ou prolyl hydroxylase, les agents stimulant la synthèse de macromolécules dermiques ou épidermiques et/ou empêchant leur dégradation, les agents stimulant la prolifération des fibroblastes ou des kératinocytes et/ou la différenciation des kératinocytes, les agents myorelaxants, les agents anti-microbiens, les agents tenseurs, les agents anti-pollution ou anti-radicalaires, les agents anti-inflammatoires, les actifs lipolytiques ou ayant une activité favorable, directe ou indirecte, sur la diminution du tissu adipeux, les agents agissant sur la microcirculation, et les agents agissant sur le métabolisme énergétique des cellules.

[0043] De façon connue, la composition cosmétique ou dermatologique de l'invention peut contenir également des adjuvants habituels dans le domaine cosmétique ou dermatologique, tels que les gélifiants hydrophiles ou lipophiles, les conservateurs, les solvants, les parfums, les charges, les filtres UV, les bactéricides, les absorbeurs d'odeur, les matières colorantes, les extraits végétaux, les sels. Les quantités de ces différents adjuvants sont celles classiquement utilisées dans le domaine considéré, et par exemple de 0,01 à 20 % du poids total de la composition. Ces adjuvants, selon leur nature, peuvent être introduits dans la phase grasse, dans la phase aqueuse et/ou dans les sphérules lipidiques.

[0044] Comme charges qui peuvent être utilisées dans la composition de l'invention, on peut citer par exemple, les pigments, la poudre de silice ; le talc ; les particules de polyamide et notamment celles vendues sous la dénomination ORGASOL par la société Atochem ; les poudres de polyéthylène ; les microsphères à base de copolymères acryliques, telles que celles en copolymère diméthacrylate d'éthylène glycol/ méthacrylate de lauryle vendues par la société Dow Corning sous la dénomination de POLYTRAP ; les poudres expansées telles que les microsphères creuses et notamment, les microsphères commercialisées sous la dénomination EXPANCEL par la société Kemanord Plast ou sous la dénomination MICROPEARL F 80 ED par la société Matsumoto ; les microbilles de résine de silicone telles que celles commercialisées sous la dénomination TOSPEARL par la société Toshiba Silicone ; et leurs mélanges. Ces charges peuvent être présentes dans des quantités allant de 0 à 20 % en poids et de préférence de 1 à 10 % en poids par rapport au poids total de la composition.

[0045] Selon un mode préféré de réalisation, les compositions conformes à l'invention peuvent comporter en plus au moins un agent photoprotecteur organique et/ou au moins un agent photoprotecteur inorganique actif dans l'UVA et/ou l'UVB (absorbeurs), hydrosolubles ou liposolubles ou bien insolubles dans les solvants cosmétiques couramment utilisés et choisis parmi les agents suivants, désignés ci-dessous sous leur nom INCI :

les dérivés de l'acide p-aminobenzoïque (PABA), en particulier le PABA, l'éthyl PABA, l'éthyl Dihydroxypropyl PABA, l'éthylhexyl Diméthyl PABA (vendu notamment sous le nom « ESCALOL 507 » par ISP), le glyceryl PABA, ou le PEG-25 PABA (vendu sous le nom « UVINUL P25 » par BASF),

- les dérivés salicyliques, en particulier l'homosalate (vendu sous le nom « EUSOLEX HMS » par RONA/EM INDUSTRIES), l'éthylhexyl salicylate (vendu sous le nom « NEO HELIOPAN OS » par HAARMANN et REIMER), le dipropyleneglycol salicylate (vendu sous le nom « DIPSAL » par SCHER), ou le TEA salicylate (vendu sous le nom « NEO HELIOPAN TS » par HAARMANN et REIMER),
- les dérivés de dibenzoylméthane, en particulier le butyl Methoxydibenzoylmethane (vendu notamment sous le nom commercial « PARSOL 1789 » par HOFFMANN LA ROCHE), ou l'isopropyl Dibenzoylmethane,
- les dérivés cinnamiques, en particulier l'éthylhexyl Methoxycinnamate (vendu notamment sous le nom commercial « PARSOL MCX » par HOFFMANN LA ROCHE), l'isopropyl methoxy cinnamate, l'isoamyl Methoxy cinnamate (vendu sous le nom commercial « NEO HELIOPAN E 1000 » par HAARMANN et REIMER), le cinoxate, le DEA methoxycinnamate, le diisopropyl methylcinnamate, ou le glyceryl ethylhexanoate dimethoxycinnamate,
- les dérivés de β,β -diphénylacryate, en particulier l'octocrylene (vendu notamment sous le nom commercial « UVINUL N539 » par BASF), ou l'étocrylene, (vendu notamment sous le nom commercial « UVINUL N35 » par BASF),
- les dérivés de la benzophénone, en particulier la benzophenone-1 (vendue sous le nom commercial « UVINUL 400 » par BASF), la benzophenone-2 (vendue sous le nom commercial « UVINUL D50 » par BASF), la benzophenone-3 ou oxybenzone (vendue sous le nom commercial « UVINUL M40 » par BASF), la benzophenone-6 (vendue sous le nom commercial « HELISORB 11 » par NORQUAY), la benzophenone-8 (vendue sous le nom commercial « SPECTRA-SORB UV-24 » PAR AMERICAN CYANAMID), la benzophenone-12, ou le 2-(4-diéthylamino-2-hydroxybenzoyl)-benzoate de n-hexyle,
- les dérivés du benzylidène camphre, en particulier le 3-benzylidene camphor (fabriqué sous le nom « MEXORYL SD » par CHIMEX), le 4-methylbenzylidene camphor (vendu sous le nom « EUSOLEX 6300 » par MERCK), ou le polyacrylamidomethyl benzylidene camphor (fabriqué sous le nom « MESORYL SW » par CHIMEX),
- les dérivés de triazine, en particulier l'anisotriazine (vendue sous le nom commercial « TINOSORB S » par CIBA SPECIALTY CHEMICALS), l'éthylhexyl triazone (vendue notamment sous le nom commercial « UVINUL T150 » par BASF), la diethylhexyl butamido triazone (vendue sous le nom commercial « UVASORB HEB » par SIGMA 3V), ou la 2,4,6- tris-(4' amino-benzalmonate de diisobutyle)-s-triazine,
- les dérivés de benzotriazole, en particulier, le drometrizole trisiloxane (vendu sous le nom « SILATRIZOLE » par RHODIA CHIMIE), le méthylène bis-benzotriazolyl tetramethylbutylphénol (vendu sous forme solide sous le nom commercial « MIXXIM BB/100 » par FAIRMOUNT CHEMICAL ou sous forme micronisé en dispersion aqueuse sous le nom commercial « TINOSORB M » par CIBA SPECIALTY CHEMICALS),
- les dérivés anthraniliques, en particulier le menthyl anthranilate (vendu sous le nom commercial « NEO HELIOPAN MA » par HAARMANN et REIMER),
- les dérivés d'imidazolines, en particulier l'éthylhexyl dimethoxybenzylidene dioxoimidazoline propionate,
- les dérivés de benzalmonate, en particulier le polyorganosiloxane à fonctions benzalmonate (vendu sous la dénomination commerciale « PARSOL SLX » par HOFFMANN LA ROCHE),
- et leurs mélanges,
- les agents photoprotecteurs inorganiques choisis parmi les pigments ou bien encore les nanopigments (taille moyenne des particules primaires: généralement entre 5 nm et 100 nm, de préférence entre 10 nm et 50 nm) d'oxydes métalliques enrobés ou non comme par exemple les nanopigments d'oxyde de titane (amorphe ou cristallisé sous forme rutile et/ou anatase), de fer, de zinc, de zirconium ou de cérium qui sont tous des agents photoprotecteurs UV bien connus en soi ; les agents d'enrobage classiques tels que l'alumine et/ou le stéarate d'aluminium ; les nanopigments d'oxydes métalliques, enrobés ou non enrobés, sont en particulier décrits dans les demandes de brevets EP518772 et EP518773.

[0046] Les agents photoprotecteurs organiques plus particulièrement préférés sont choisis parmi l'éthylhexyl salicylate, l'éthylhexyl methoxycinnamate, l'octocrylene, la benzophenone-3, le 4-methylbenzylidene camphor, la

2,4,6-tris-(4'-amino benzalmalonate de diisobutyle)-s-triazine, l'anisotriazirine, l'éthylhexyl triazone, la diéthylhexyl butamido triazone, le méthylène bis-benzotriazolyl tetraméthylbutylphénol, le drometrizole trisiloxane, et leurs mélanges.

[0047] Les agents photoprotecteurs sont généralement présents dans les compositions selon l'invention dans des proportions allant de 0,1 à 20% en poids par rapport au poids total de la composition, et de préférence allant de 0,2 à 15% en poids par rapport au poids total de la composition.

[0048] La composition selon l'invention peut être appliquée sur la peau, les poils, les cils, les cheveux, les ongles ou les lèvres, suivant l'usage auquel elle est destinée. Elle peut ainsi être utilisée dans un procédé de traitement cosmétique de la peau, comprenant l'application de la composition selon l'invention sur la peau.

[0049] En variante, la composition selon l'invention peut être utilisée pour la fabrication d'une préparation dermatologique.

[0050] Les exemples qui suivent servent à illustrer l'invention sans toutefois présenter un caractère limitatif. Les composés sont, selon le cas, cités en noms chimiques ou en noms CTFA (International Cosmetic Ingredient Dictionary and Handbook).

EXEMPLES

Exemple 1 : Test de conservation accéléré.

[0051] Ce test a pour but d'étudier la dégradation d'un actif hydrophile sensible à l'oxydation après deux mois de conservation à 45°C. Diverses solutions ont été réalisées, et leurs compositions sont regroupées dans le tableau suivant :

Tableau I:

Compositions (dans l'eau)	acide ascorbique	polymère 1	polymère 2
solution A (Témoin 1)	15%	-	-
solution B	15%	1% -	
solution C	15%	-	1%
solution D (Témoin 2)	5%	-	-
solution E	5%	1%	-
solution F	5%	-	1%

[0052] Toutes les solutions sont ramenées à pH 6 avec KOH 8,9 mole/l. Les pourcentages des polymères sont donnés en matière active.

Polymère 1 : Copolymère styrène/anhydride maléique (50/50), sous forme de sel d'ammonium à 30% dans l'eau, vendu sous la référence SMA1000H® par la société ATOFINA.

Polymère 2 : Copolymère styrène/anhydride maléique (50/50), sous forme de sel de sodium vendu sous la référence SMA1000HNa® par la société ATOFINA.

[0053] Le taux de dégradation mesuré est donné par le rapport :

$$(C_0 - C_{2\text{mois}})/C_0$$

avec C_0 concentration en acide ascorbique à $t=0$ et $C_{2\text{mois}}$ la concentration en acide ascorbique à $t=2$ mois, dans les conditions indiquées dans le tableau ci-dessus.

La concentration en acide ascorbique est déterminée par la technique HPLC (système LaChrom Merck). Les conditions analytiques sont les suivantes :

Colonne Lichrosphere 100 RP18 (250 mm)

Eluant : tampon phosphate 0,1 M, pH 2,1

Débit : 1 ml/min.

Détection à 257 nm

Dilution de l'échantillon tel que la concentration en acide ascorbique soit comprise entre 0,05 et 1 mg/ml.
[0054] Les résultats obtenus sont regroupés dans le tableau II suivant :

Tableau II :

	Taux de dégradation après 2 mois à 45°C (en %)	
	sous air, flacon verre ambré	sous azote, flacon aluminium
solution A (Témoin 1)	43	19,4
solution B	16	13,8
solution C	17,6	9,7
solution D (Témoin 2)	45,4	29,6
solution E	13,4	4,1
solution F	9	5,1

[0055] On constate d'après le tableau II que la stabilité de l'acide ascorbique, à une concentration de 5 ou 15%, est améliorée en présence des polymères 1 et 2 de l'invention, même en présence de l'oxygène de l'air, comparativement au témoin.
[0056] Les polymères cités étant hydrophiles, il suffira de les ajouter à une solution aqueuse d'acide ascorbique pour stabiliser ce dernier.

Exemple 2 : Emulsion E/H

[0057]

Phase A :	
Mélange de tartrate de di-alkyle (C ₁₄₋₁₅ linéaire), alcool cétylstéarylique, alcool lauryque oxyéthyléné (25) oxypropyléné (25) (Cosmacol PSE)	2,0 g
Glycéryl stéarate (and) PEG 100 stéarate	2,7 g
Alcool stéarylique	1,3 g
Cyclohexadiméthylsiloxane	6,0 g
Isohexadecane	2,0 g
Mélange de tocophérols naturels dans l'huile de soja (50/50)	0,2 g
Phase B:	
Eau déminéralisée	34,45 g
Disodium EDTA	0,1 g
Conservateurs	0,75 g
Ammonium polyacryloyldiméthyl taurate	0,5 g

(suite)

5	Phase C:	
	Acide ascorbique	5,0 g
	Hydroxyde de potassium à 50%	2,97 g
	Eau déminéralisée	38,69 g
	Copolymère styrène/anhydride maléique, sel d'ammonium à 30% dans l'eau (SMA1000H® ATOFINA)	3,34 g

[0058] La composition ci-dessus est préparée de manière classique pour l'homme du métier, en émulsionnant la phase A dans la phase B à 80°C et en ajoutant la phase C à 35°C.

[0059] On obtient une crème douce à l'application avec une bonne stabilité de l'acide ascorbique.

Exemple 3 : Emulsion E/H

[0060]

20	Phase A :	
	Acrylates/C ₁₀₋₃₀ alkyl acrylate crosspolymer	0,25 g
	Xanthane	0,4 g
	Cyclohexadiméthylsiloxane	10 g
25	Phase B:	
	Eau déminéralisée	21,63 g
	Carbomer	0,4 g
	Diméthicone PEG-7 phosphate	2,0 g
	Hydroxyde de potassium à 50%	0,32 g
30	Phase C:	
	Acide ascorbique	5,0 g
	Copolymère styrène/anhydride maléique, sel de sodium à 40% dans l'eau (SMA1000HNa® ATOFINA)	2,5 g
	Hydroxyde de potassium à 50%	2,97 g
	Eau déminéralisée	39,53 g
40	Phase D:	
	Ethanol	15,0 g

[0061] La composition ci-dessus est préparée de manière classique pour l'homme du métier. Les phases A et B sont préparées à 60°C, et la phase C est préparée à température ambiante. La phase C est ajoutée à la phase B à 60°C, et la phase A est émulsionnée dans le mélange B+C. Après retour à température ambiante, la phase D est ajoutée.

[0062] On obtient une crème souple et fraîche à l'application avec une bonne stabilité de l'acide ascorbique.

Exemple 4 : Emulsion E/H

[0063]

55	Phase A :	
	Eau déminéralisée	59,68 g
	Acide citrique	0,05 g
	Conservateurs	0,95 g
	Acide ascorbique	5,0 g
	Hydroxyde de potassium à 50%	2,98 g

(suite)

5	Phase A :	
	Copolymère styrène/anhydride maléique, sel d'ammonium à 30% dans l'eau (SMA1000H® ATOFINA)	3,34 g
	Biosaccharide Gum-1	2,0 g
	Polysorbate 20	1,0g
	Citrate de sodium	1,6g
10	Phase B :	
	Cyclopentasiloxane/diméthicone copolyol	10,0 g
	Cyclopentasiloxane	8,0 g
	Diméthicone / diméthiconol et vinyl diméthicone crosspolymer	3,0 g
	Mélange de tocophérols	0,4 g
15	Phase C:	
	Polyacrylamide / C ₁₃₋₁₄ isoparaffin / laureth-7 (SEPIGEL 305)	2,0 g

- 20 [0064] La composition ci-dessus est préparée de manière classique pour l'homme du métier. La phase A est préparée à température ambiante et émulsionnée lentement dans la phase B. La phase C est ensuite ajoutée au mélange.
- [0065] On obtient une crème légère et douce à l'application avec une bonne stabilité de l'acide ascorbique.

Exemple 5 : Microcapsules d'acide ascorbique

- 25 [0066] On prépare une solution aqueuse d'acide ascorbique à 15% en poids, à pH 6, contenant 3,34 g de Copolymère styrène/anhydride maléique, sel d'ammonium à 30% dans l'eau (SMA1000H® ATOFINA). On émulsionne 5ml de cette solution dans 50 ml de chlorure de méthylène contenant 5% d'acéto-propionate de cellulose (CAP-482-0.5®, Eastman Chemical) à l'aide d'un homogénéiseur de type rotor-stator, pendant 5 min en maintenant la température en dessous
- 30 de 25°C. Cette émulsion primaire est ensuite dispersée dans 500 ml d'une solution aqueuse contenant 1% d'alcool polyvinylique (Airvol 203®, AirProducts) et 7% de chlorure de sodium, à l'aide d'un disperseur Moritz pendant 20 min à température ambiante.
- Le solvant de la suspension est ensuite évaporé à l'aide d'un évaporateur rotatif (Büchi B-480) pendant 5 heures à 40°C, à une pression de 75 kPa.
- 35 On obtient une dispersion de microcapsules dont la taille moyenne est de 30 µm avec un taux d'encapsulation de 75%, et un rendement de fabrication de 100%.

Exemple 6 :Crème de jour contenant les microcapsules selon l'Exemple 5

40 [0067]

45	Phase A	
	Alcool cétylique	4 g
	Tristéarate de sorbitane	0,9 g
	Stéarate de polyéthylèneglycol	2 g
	Stéarate de glycérol	3 g
	Myristate de myristyle	2 g
	Palmitate d'octyle	4,5 g
	Parsol MCX ® (vendu par Hoffman-Laroche)	3 g
	Cyclopentasiloxane	5 g
	Conservateur	0,1 g
55	Phase B	
	Eau déminéralisée	60,3 g
	Conservateur	0,15 g

(suite)

5

Phase B	
Séquestrant	0,05 g
Phase C	
Poudre de microcapsules selon l'exemple 5	15 g

10

Exemple 7 : Crème E/H :

[0068] On prépare la composition suivante de manière classique pour l'homme du métier.

15

Phase A	
Eau	65,17 g
Phénoxyéthanol	0,5 g
Méthylparaben	0,3 g
Glycérine	3 g
Acide kojique	1 g
Copolymère styrène/anhydride maléique, sel de sodium à 40% dans l'eau (SMA1000HNa® ATOFINA)	0,63 g
Biosaccharide Gum-1	2g g
Polysorbate 20	1 g
Dipropylène glycol	3 g
Miel	1 g
Phase B	
Cyclopentasiloxane (and) diméthicone copolyol (Dow Corning® 5225C)	10 g
Cyclopentasiloxane	8 g
Tocophérol (and) glycine soja (soybean) oil	0,4 g
Nylon-12	2 g
Polyacrylamide (and) C13-14 isoparaffin (and) laureth-7 (Sepigel305 SEPPIC)	2 g

35

Exemple 8 : Gel E/H :

[0069] On prépare la composition suivante de manière classique pour l'homme du métier.

40

Phase A	
Cyclopentasiloxane (and) diméthicone copolyol	
(Dow Corning® 5225C)	17,5 g
Phase B	
Sodium méthylparaben	0,3 g
Chlorphenesin	0,25 g
Eau	81,07 g
Phloroglucinol	0,5 g
Copolymère styrène/anhydride maléique, sel de sodium à 40% dans l'eau (SMA1000HNa® ATOFINA)	0,38 g

45

50

55

Revendications

1. Composition à usage topique contenant au moins un actif hydrophile sensible à l'oxydation et au moins un copolymère d'anhydride maléique comportant un ou plusieurs co-monomères anhydride maléique et un ou plusieurs

co-monomères choisis parmi l'acétate de vinyle, l'alcool vinylique, la vinylpyrrolidone, les oléfines comportant de 2 à 20 atomes de carbone, et le styrène, dans un milieu physiologiquement acceptable comprenant une phase aqueuse.

- 5 2. Composition selon la revendication 1 **caractérisée en ce que** l'actif hydrophile est choisi parmi l'acide ascorbique et ses dérivés tels que le 5,6-di-O-diméthylsilyl-ascorbate, le dl-alpha-tocopheryl-dl-ascorbyl-phosphate sel de potassium, l'ascorbyl phosphate de magnésium, l'ascorbyl phosphate de sodium, l'ascorbyl glucoside ; le phloroglucinol ; et l'acide kojique.
- 10 3. Composition selon la revendication 1 ou 2 **caractérisée en ce que** l'actif hydrophile sensible à l'oxydation est l'acide ascorbique.
4. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 3 **caractérisée en ce que** les unités anhydride maléique du copolymère sont sous forme hydrolysée, et sous forme de sels alcalins.
- 15 5. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 3 **caractérisée en ce que** l'actif sensible à l'oxydation et le copolymère sont tous deux dans la phase aqueuse.
6. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 5 **caractérisée en ce que** le copolymère possède une fraction molaire en unité anhydride maléique comprise entre 0,1 et 1.
- 20 7. Composition selon la revendication 6 **caractérisée en ce que** le copolymère possède une fraction molaire en unité anhydride maléique comprise entre 0,4 et 0,9.
- 25 8. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 7 **caractérisée en ce que** le copolymère est un copolymère de styrène et d'anhydride maléique dans un rapport 50/50.
9. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 8 **caractérisée en ce que** le copolymère est un copolymère de styrène et d'anhydride maléique dans un rapport 50/50 sous forme de sel d'ammonium ou de sodium.
- 30 10. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 9 **caractérisée en ce que** le rapport molaire entre l'équivalent unité anhydride maléique et l'actif hydrophile sensible à l'oxydation varie entre 0,005 et 10.
11. Composition selon la revendication 10 **caractérisée en ce que** le rapport molaire entre l'équivalent unité anhydride maléique et l'actif hydrophile sensible à l'oxydation varie entre 0,01 et 1.
- 35 12. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 11 **caractérisée en ce que** le copolymère est présent à une concentration comprise entre 0,1 et 40 % en poids de la phase aqueuse.
- 40 13. Composition selon la revendication 12 **caractérisée en ce que** le copolymère est présent à une concentration comprise entre 0,1 et 10 % en poids de la phase aqueuse.
14. Utilisation d'un copolymère d'anhydride maléique comportant un ou plusieurs co-monomères anhydride maléique et un ou plusieurs co-monomères choisis parmi l'acétate de vinyle, l'alcool vinylique, la vinylpyrrolidone, les oléfines comportant de 2 à 20 atomes de carbone, et le styrène pour stabiliser un actif hydrophile sensible à l'oxydation.
- 45 15. Utilisation selon la revendication 14 **caractérisée en ce que** le copolymère possède une fraction molaire en unité anhydride maléique comprise entre 0,1 et 1.
- 50 16. Utilisation selon la revendication 14 **caractérisée en ce que** le copolymère est un copolymère de styrène et d'anhydride maléique dans un rapport 50/50 sous forme de sel d'ammonium ou de sodium.
17. Utilisation selon l'une des revendications 14 à 16 **caractérisée en ce que** l'actif hydrophile sensible à l'oxydation est l'acide ascorbique.

55



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 03 29 1234

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.7)
A	US 6 103 267 A (GWOZDZ GARRY ET AL) 15 août 2000 (2000-08-15) * le document en entier *	1-17	A61K7/48 A61K7/00 A61K7/06
A	FR 2 816 316 A (OREAL) 10 mai 2002 (2002-05-10) * le document en entier *	1-17	
A	EP 0 815 847 A (OREAL) 7 janvier 1998 (1998-01-07) * le document en entier *	1-17	
A	EP 0 380 367 A (STAFFORD MILLER LTD ;STAFFORD MILLER CONTINENTAL NV (BE)) 1 août 1990 (1990-08-01) * revendications 1,3,7,9 *	1-17	
A	EP 1 151 741 A (OREAL) 7 novembre 2001 (2001-11-07) * le document en entier *	1-17	
A	EP 0 282 951 A (NIPPON OILS & FATS CO LTD) 21 septembre 1988 (1988-09-21) * le document en entier *	1-17	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.7) A61K
A	WO 93 22374 A (BASF AG ;SANNER AXEL (DE); FROSCH FRANZ (DE); MEYER HARALD (DE); R) 11 novembre 1993 (1993-11-11) * le document en entier *	1-17	
A	US 3 531 427 A (KERVENSKI IRENE R ET AL) 29 septembre 1970 (1970-09-29) * le document en entier *	1-17	
A	US 6 024 942 A (IRWIN CHRISTOPHER ET AL) 15 février 2000 (2000-02-15) * le document en entier *	1-17	
		-/--	
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche La Haye		Date d'achèvement de la recherche 22 octobre 2003	Examineur Fischer, J.P.
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

EPO FORM 1503 03.02 (P04C02)



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 03 29 1234

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.7)
A	FR 2 801 788 A (DANIEL JOUVANCE RECH S ET CREA) 8 juin 2001 (2001-06-08) * le document en entier * -----	1-17	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.7)
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche La Haye		Date d'achèvement de la recherche 22 octobre 2003	Examineur Fischer, J.P.
<div>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</div> <div><div>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</div><div>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</div></div>			

EPO FORM 1503 03.02 (P04.002)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 03 29 1234

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.

Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

22-10-2003

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 6103267	A	15-08-2000	AU 752466 B2	19-09-2002
			AU 5130499 A	21-02-2000
			CA 2307760 A1	10-02-2000
			EP 1028723 A1	23-08-2000
			WO 0006155 A1	10-02-2000

FR 2816316	A	10-05-2002	FR 2816316 A1	10-05-2002
			AU 2376102 A	21-05-2002
			WO 0238672 A1	16-05-2002

EP 0815847	A	07-01-1998	FR 2750328 A1	02-01-1998
			DE 69700180 D1	20-05-1999
			DE 69700180 T2	05-08-1999
			EP 0815847 A1	07-01-1998
			ES 2133000 T3	16-08-1999
			JP 3023078 B2	21-03-2000
			JP 10067641 A	10-03-1998
			US 5891452 A	06-04-1999

EP 0380367	A	01-08-1990	US 5032384 A	16-07-1991
			AT 97805 T	15-12-1993
			AU 622756 B2	16-04-1992
			AU 4876190 A	09-08-1990
			CA 2008739 A1	27-07-1990
			DE 69004817 D1	13-01-1994
			DE 69004817 T2	14-04-1994
			DK 380367 T3	28-02-1994
			EP 0380367 A1	01-08-1990
			ES 2060014 T3	16-11-1994
			JP 2270815 A	05-11-1990
			JP 2764451 B2	11-06-1998
			NZ 232250 A	26-04-1991

EP 1151741	A	07-11-2001	CA 2346320 A1	05-11-2001
			CN 1323579 A	28-11-2001
			EP 1151741 A1	07-11-2001
			JP 2001354551 A	25-12-2001
			US 2002022038 A1	21-02-2002

EP 0282951	A	21-09-1988	JP 1921110 C	07-04-1995
			JP 6044927 B	15-06-1994
			JP 63226358 A	21-09-1988
			DE 3886965 D1	24-02-1994
			DE 3886965 T2	16-06-1994
			DK 137488 A	15-09-1988
			EP 0282951 A2	21-09-1988

EPO FORM P0460

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 03 29 1234

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

22-10-2003

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
EP 0282951	A	US 5081111 A	14-01-1992
		US 5320837 A	14-06-1994
WO 9322374	A 11-11-1993	DE 4213972 A1	04-11-1993
		CA 2134330 A1	30-10-1993
		DE 59305271 D1	06-03-1997
		WO 9322374 A1	11-11-1993
		EP 0638105 A1	15-02-1995
		ES 2096294 T3	01-03-1997
		JP 3264927 B2	11-03-2002
		JP 7506136 T	06-07-1995
		US 6008274 A	28-12-1999
US 3531427	A 29-09-1970	AUCUN	
US 6024942	A 15-02-2000	US 5759524 A	02-06-1998
		AU 725142 B2	05-10-2000
		AU 1709397 A	28-08-1997
		CA 2244887 C	08-07-2003
		CN 1213296 A	07-04-1999
		CZ 9802467 A3	11-11-1998
		EP 0893986 A1	03-02-1999
		JP 3414406 B2	09-06-2003
		JP 11504043 T	06-04-1999
		WO 9728785 A1	14-08-1997
FR 2801788	A 08-06-2001	FR 2801788 A1	08-06-2001

EPO FORM P0480

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☒ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

BLANK PAGE